



a company of **SACMI**

Ensemble pour concevoir vos lignes de conditionnement !

ETC CS20



## DESRIPTIF GÉNÉRAL

- Guidage du carton par bandes transporteuses à forte adhérence et rouleaux pour un maintien optimal
- Pré-plier automatique des rabats intérieurs, puis pliage des rabats extérieurs
- Fermeture de la caisse par adhésif ou colle hot-melt
- Transport fluide jusqu'à l'évacuation de la caisse fermée
- Courroies à ressort assurant un maintien parfait et compensant les variations de format
- Réglages simples et rapides (latéral, hauteur, plieuses) via molettes à compteurs numériques
- Changement de format rapide : environ 1 à 2 minutes



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Fermeture par colle thermofusible intégrée
- Commandes de démarrage/arrêt/arrêt d'urgence
- Contrôle de la distance minimale entre les caisses : 350 mm
- Dimensions de la machine : 2310 x 2375 x 1600 mm / 90,94" x 93,50" x 62,99"
- Alimentation pneumatique : 6 bars
- Dimensions mini/maxi des caisses :
  - Longueur : 200 – 500 mm / 7,87" – 19,69"
  - Largeur : 150 – 510 mm / 5,91" – 20,08"
  - Hauteur : 120 – 500 mm / 4,72" – 19,69"

CHANGEMENT DE  
FORMATS  
SIMPLES ET  
RAPIDES

JUSQU'À 25  
CAISSES/ MIN

