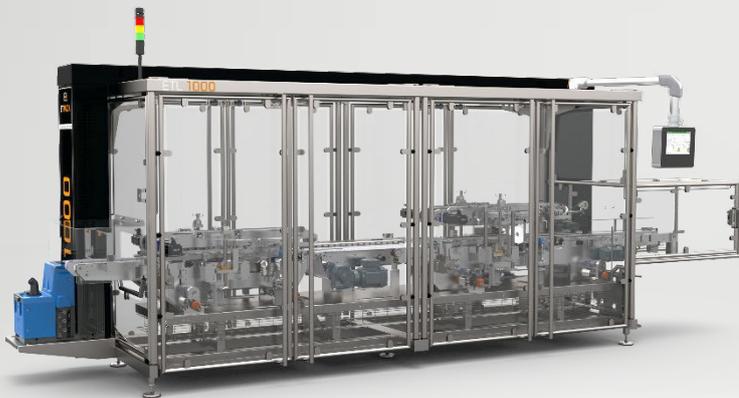


Ensemble pour concevoir vos lignes de conditionnement !

Modèle machine



DESRIPTIF GÉNÉRAL

- Machine de fermeture automatique de boîtes 3 rabats par collage
- Machine en ligne avec un entraînement des boîtes assuré par dépression et courroies motorisées
- Possibilité de fermer des boîtes cartons de faible grammage jusqu'à de la micro-cannelure
- Machine multiformat
- Collage par générateur de colle hot melt
- Correction unitaire automatique de position de couvercle avant collage garantissant une fermeture avec un parfait équerrage des boîtes
- Carton compact et micro-cannelé
- Applications : Etais top-load avec couvercle
- 3 rabats ou 1 rabat frontal
- Version conduite de machine droite ou gauche
- Options : Courroies rallongées en sortie, contrôle des rabats non collés, intégration marqueur jet d'encre ...



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Convoyeur d'entrée pour séparation des boîtes et butée de gestion des arrêts/redémarrages
- Premier STEP de fermeture du couvercle par courroie motorisée
- Retournement positif par étoile motorisée
- Second STEP de fermeture des rabats latéraux
- IHM 15,6' sur potence orientable
- Motorisations brushless
- Communication Ethercat multi-marques
- Châssis inoxydable
- Dimensions : 1680 x 4055 x 1500 mm
- Classification : IP54
- Alimentation électrique : 17 kW
- Alimentation pneumatique : 6 bars
- Formats mini/maxi standards :
 - Longueur : 100 – 300 mm
 - Largeur : 85 – 300 mm
 - Hauteur : 20 – 100 mm

JUSQU'À 150
BOITES/ MIN

