

Ensemble pour concevoir vos lignes de conditionnement



GAMME ALIMENTATION
AL ID



DESCRIPTIF GÉNÉRAL

- Empilage automatique des produits groupés tels que baguettes, hot-dogs et hamburger. Les produits sont introduits dans la machine en deux étapes
- Le premier groupe de produits est transporté directement vers une station où les produits sont poussés latéralement dans la chaîne de transport de la machine d'emballage par un poussoir transversal. Selon le type d'emballage, les produits peuvent être tournés de 90° lorsqu'ils sont poussés transversalement.
- Le deuxième groupe de produits est acheminé vers une station surélevée, où les produits sont transportés latéralement par un poussoir transversal sur le premier groupe de produits qui se trouvent déjà dans la chaîne de transport de la machine d'emballage. Ce poussoir transversal peut également charger le groupe de produits en rotation de 90°
- La connexion à une machine d'emballage peut être effectuée via un dispositif de chargement automatique soit en latéral soit en transversal
- Options : module de tranchage, module de mise sur champs, module d'accumulation



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Dimensions groupage :
 - Longueur : max 400 mm
 - Largeur : max 230 mm
 - Hauteur : max 150 mm
 - Autre nous consulter

JUSQU'À 60
PACKS/MIN

Transfert positif
&
Flexibilité

