

# Ensemble pour concevoir vos lignes de conditionnement



GAMME EMBALLEUSE HORIZONTALE  
SEH 021 BB



## DESRIPTIF GÉNÉRAL

- Apte à emballer des produits alimentaires ou non, en conditionnement individuel ou en regroupage sur la bande transporteuse d'alimentation
- Grande précision et fiabilité garantie par une motorisation à gestion électronique
- Polyvalence d'utilisation et changement de format facile, idéale pour le conditionnement de produits alimentaires ou autres
- Structure en porte-à-faux qui favorise le nettoyage, et l'accès à la maintenance
- Options : double mâchoire, système d'impression, cellule photo-électrique pour film imprimé, double porte bobine, roues, rallongement convoyeur alimentation, couteau zig-zag, trou européen, photocellule « pas de produit-pas de sachet », laize 720 ou 920 mm, version wash down, mâchoires long dwell



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Dimensions produit :
  - Largeur : 10 ÷ 250 mm
  - Longueur : 60 ÷ 600 mm
  - Hauteur : 1 ÷ 120 mm
- Dimensions bobine :
  - Laize : 520 mm
  - Diamètre extérieur : 350 mm
  - Diamètre intérieur : 68 ÷ 75 mm
- Dimensions machine :
  - Longueur : 4.860 mm
  - Largeur : 1.190 mm
  - Hauteur : 1.500 mm
  - Poids : 650 kg
- Matériel d'emballage : Films thermo soudants, films soudants à froid, films papier

Pour produit  
lourd ou  
adhérant

JUSQU'À 150  
SACHETS/MIN

